OK AristoRod 12.50

OK AristoRod 12.50
GMAW
Tipo Carbonio-manganese

L' OK AristoRod² 12.50 è un filo non ramato, debolmente legato al Mn-Si, G3Si1/ER70S-6, per la saldatura MAG di acciai non legati quali quelli per costruzioni generali, componenti di autoveicoli, serbatoi e cantieristica navale. L' OK AristoRod 12.50 viene prodotto con una tecnolgia unica (ASC- Caratteristiche Superficiali Avanzate) che consente di classificarlo in termini di prestazioni ed efficienza ai massimi livelli soprattutto nelle saldature MAG meccanizzate e/o robotizzate. Caratteristiche principali includono inoltre le ottime proprietà all' accensione dell' arco, lo scorrimento nella guaina e un arco molto stabile anche a correnti elevate. Spruzzi minimi, basse emissioni di fumi e resistenza alla corrosione pari a quella che si ottiene con i fili MAG ramati.

Classificazioni	Norme		Composizione chimica tipica tutto metallo d'apporto		
SFA/AWS A5.18	ABS	3YSA	C	0,1	Snervamento, MPa 470
ER70S-6	BV	SA3YM	Si	0,9	Carico di rottura, MPa 560
EN ISO 14341-A	CWB	CSA W48	Mn	1,5	Allungamento, A4 % 26
G3Si1	DB	42.039.29	Composizione chimica tipica del filo		Allungamento, A5 % 26
JIS Z 3312	DNV	III YMS			
YGW 12 (C1), JQCN09005 (valid for items	GL	3YS			
	LR	3YS			
	VdTÜV	10052			
	PRS	3YS			
	CE	EN 13479			
	RS	3YMS			

Resilienza Charpy V

Temperatura di collaudo, °C	Valori di resilienza, J
+20	130
-20	90
-30	70

Diametro	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6
Tensione d'arco V	18-24	18-26	18-32	18-35	22-36	28-38
Corrente di saldatura A	60-200	70-250	80-300	120-380	150-420	225-550
H. Kg di deposito per ora d'arco acceso	Ξ	-	-	-	-	-
	3,2-10	3,0-12	2,7-15	2,5-15	2,3-12	2,3-15
	0,8-2,5	0,8-3,3	1,0-5,5	1,3-8,0	1,6-8,7	2,1-11,4