### COS'È

E' un sigillante acrilico monocomponente, appositamente formulato per ricreare l'effetto dell'intonaco civile, cioè della malta fine.

## **APPLICAZIONI**

Viene utilizzato per riempire crepe, fessure e fori in facciate, pareti e soffitti, per giunti di raccordo tra muro e telaio di porte e finestre.

#### LIMITAZIONI

Per le seguenti applicazioni:

superfici metalliche non verniciate,

giunti costantemente immersi in acqua,

giunti con movimento di lavoro superiore al 6%.

si raccomanda l'utilizzo di Saratoga Silicone Sigillante Neutro

#### **VANTAGGI**

Ha un'ottima adesione ai materiali porosi, anche se temporaneamente umidi.

E' sovraverniciabile con le comuni pitture o smalti per la casa, per interni ed esterno.

Ha un'ottima resistenza agli agenti atmosferici.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE E ISTRUZIONI

Applicare a superfici pulite, esenti da polvere ed unto.

Staccare eventuali parti non aderenti.

Si consiglia di mascherare per una esatta profilatura dei bordi (da rimuovere immediatamente dopo l'applicazione).

Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.

Estrudere con pistola manuale o ad aria compressa.

Applicare sul fondo del giunto del materiale isolante (nastro adesivo); se il giunto è profondo, tamponare con materiale di riempimento (**Saratoga JOINT•FILLER** 

o plastica espansa).

Il sigillante applicato deve essere protetto dalla pioggia o dall'acqua in genere, subito dopo l'applicazione, per 2 ore in un ambiente caldo, e per almeno 24 ore in un ambiente freddo.

Per rimuovere il prodotto immediatamente dopo l'applicazione è sufficiente l'acqua ;il prodotto indurito si toglie con una lametta.

# **PRIMER**

Generalmente non richiede primer sui più comuni supporti porosi utilizzati in edilizia.

Nel caso di superfici molto porose, si consiglia di trattare preventivamente con **SIGILLANTE ACRILICO EFFETTO INTONACO** diluito in acqua nel rapporto: 1 parte di prodotto e 2 parti di acqua.

## **NOTE/AVVERTENZE**

Conservare fuori della portata dei bambini.

# **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Peso Specifico		1,76
Consistenza		tixotropica
Estrudibilità	g/min.	100-120
Tempo di lavorabilità	minuti*	10-15
Velocità di indurimento	settimane*	1-2
Temperatura di applicazione	°C	+5+40
Resistenza a trazione	MPa	1,3
Durezza Shore A	0	35
Recupero Elastico	%	>70

Modulo elastico 100%	MPa	0,5	
Allungamento a rottura	%	150	
Movimento di lavoro	%	6	
Resistenza alla temperatura	°C	-30+80	
* a 23°C e 50% Umidità Relativa			