

## Scheda Tecnica Saratoga Silicone Sigillante Ultra

Saratoga ULTRA è un sigillante siliconico monocomponente a reticolazione acetica, dalle alte prestazioni, per il contatto con acqua potabile e con molti alimenti.

### SETTORI DI APPLICAZIONE

Polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica, è ideale per utilizzo su supporti non porosi quali acciaio inox, vetro, ceramica, alcune superfici verniciate (testare preventivamente su una piccola parte della superficie) e per alcune materie plastiche come Policarbonato e PVC rigido (non adatto per PE, PP, PTFE, PMMA).

Saratoga ULTRA è un sigillante acetico di alta qualità, è puro silicone, non contiene solventi, non cola.

Viene utilizzato per la sigillatura di giunti a contatto con acqua potabile e alimenti in cucine, celle frigorifere, silos, container, cisterne, mense, caseifici e industria alimentare in genere. Rapporto di prova CSI n°1418\FPM\FDC\12 emesso il 26/2/2013: idoneo al contatto prolungato con gli alimenti acquosi (acqua potabile), acidi (aceto, birra), alcolici (vini e liquori: max gradazione alcolica 50% vol.), lattiero caseari (latte, yogurt). Non è idoneo al contatto prolungato con alimenti oleosi o grassi.

### APPLICAZIONE

- Applicare a superfici pulite, compatte, asciutte e sgrassate,
- Si consiglia di mascherare per una esatta profilatura dei bordi (rimuovere subito dopo l'applicazione).
- Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.
- Si estrude con normale pistola per silicone.
- Non è verniciabile, quindi prima verniciare, poi applicare.
- Applicare sul fondo del giunto del materiale isolante, se il giunto è profondo tamponare con materiale di riempimento (Saratoga Joint Filler o plastica espansa).
- Eventuale liscivatura entro 10 minuti con spatola bagnata con acqua saponata.
- Sincerarsi che il prodotto sia totalmente polimerizzato prima di metterlo a contatto con acqua o con alimenti.
- Pulizia entro 10 minuti con Saratoga Via Sil Fresco oppure con un panno pulito bagnato di solvente; quando indurito, si toglie con Saratoga Via Sil Indurito.

CARATTERISTICHE TECNICHE:	
Tipo di reticolazione	acetica
Peso specifico	1,02
Consistenza	Tixotropica, non cola
Tempo di lavorabilità*	10 minuti
Velocità di indurimento	2-3 mm/24 ore
Temperatura di applicazione	da +5 a +40°C
Resistenza a trazione	0,6 MPa
Modulo elastico 100%	0,37 MPa
Allungamento a rottura	250%
Durezza Shore A	20°
Movimento di lavoro	25%
Resistenza alla temperatura	Da -40 a +180°C
Resistenza ad acidi e basi diluiti	(fino a max 10%) nel range di temperatura di lavoro

\*a 23°C e 50 % umidità relativa.

## MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino in contenitori originali non aperti, a +20/25°C.

## PRIMER

Saratoga ULTRA sui supporti più comuni non richiede primer, tuttavia per adesioni particolari o eccezionali è opportuno effettuare dei test ed eventualmente utilizzare Saratoga PRIMER CLS per supporti porosi o Saratoga PRIMER PM per metalli e materie plastiche.

## NOTE/AVVERTENZE

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Per informazioni in merito alla Scheda di Sicurezza del prodotto, si consultino la Scheda di Sicurezza e le indicazioni in etichetta del prodotto stesso.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito [www.saratoga.it](http://www.saratoga.it)



Descrizione	Colore	Formato	Codice prodotto	Imballo pezzi	Codice EAN
Silicone Sigillante Ultra	Trasparente	300 ml	85 151 015	15	8005860850071

Rev 09 del 26/03/2021- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego.

L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza s.p.a.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.