



SPEEDARC

Caratteristiche generali :

Elettrodo molto versatile per tutte le principali applicazioni.

Può saldare in tutte le posizioni tranne la verticale discendente.

Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Applicazioni principali :

- Hobbistica
- Manutenzioni generali
- Veloci riparazioni

Norme

EN 499 : E 380 R 12

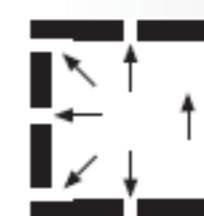
AWS A 5.1 : E 6013



TIPI DI ACCIAI SALDABILI :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442

Posizioni di saldatura :



Corrente :



Tipo di rivestimento :

- Rutilico

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)
490 - 600	> 430	> 24	0 °C > 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Ø (mm)	L (mm)	kg /1000	Quant.		Codice
			Barile	Cartone	
2.0	300	11.8	323	969	W 000 287 021
2.5	300	16.0	237	711	W 000 287 023
3.2	350	41.8	139	417	W 000 287 026
4.0	450	64.5	92	276	W 000 287 027
5.0	450	97.2	62	186	W 000 287 028