# OK 43.39

**OK 43.39**
**SMAW**
**Tipo** Rutilico

Elettrodo con rivestimento rutilico, indicato per costruzioni di media e piccola carpenteria in acciaio al carbonio. Buona saldabilità in tutte le posizioni, facile rimozione della scoria, cordone di saldatura di ottimo aspetto.

**Corrente di saldatura**
DC-(+), AC OCV 50 V

| Classificazioni | Norme | | Composizione chimica tipica tutto metallo d'apporto | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SFA/AWS A5.1 | VdTÜV | 04263 | C | 0,7 | Snervamento, MPa<br>380 |
| E6013 | CE | EN 13479 | Si | 0,4 | Carico di rottura, MPa<br>460-560 |
| EN 499 | | | Mn | 0,4 | Allungamento, A4 %<br>24 |
| E 38 0 RR 13 | | | P | ≤0,03 | Allungamento, A5 %<br>24 |
| | | | S | ≤0,03 | |

| Resilienza Charpy V | |
|---|---|
| Temperatura di collaudo, °C | Valori di resilienza, J |
| 0 | 48 |

| Diametro | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 5,0 | 6,0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Lunghezza | 300 | 300 | 300 | 350 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| Tensione d'arco V | 24 | - | 29 | 29 | 25 | 26 | 26 | 29 |
| Corrente di saldatura A | 30-60 | 50-70 | 70-110 | 70-110 | 95-140 | 130-180 | 180-240 | 220-330 |
| | 0,4 | - | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,3 | 1,9 | - |