DATI-IN-SINTESI

Configurazione di MicorMIG 400

Cresce con le vostre esigenze.

- Al sicuro da sorprese future
- Configurabile individualmente
- Intelligenza continua

In dettaglio

Al sicuro da sorprese future
Con capacità di upgrade integrata, per processi di saldatura e funzioni future

Configurabile individualmente
Massima flessibilità per qualsiasi situazione di lavoro

Intelligenza continua
Arco perfetto con dinamica regolabile

Versatilità
La MicorMIG Lorch presenta caratteristiche di saldatura ottimali in ambito MIG-MAG, sia con miscela di gas che con CO_2.

Regolazione dinamica
Selezionate la caratteristica dell'arco preferita. A seconda del quadro di comando si ha a disposizione una gamma di livelli di dinamica da "morbida" a "dura".

Preselezione sinergica
A partire dalla versione BasicPlus, la MicorMIG offre tutta una serie di programmi di saldatura per varie combinazioni di materiale, filo e gas. I programmi si impostano, in funzione della versione, nella zona di alimentazione filo dell'alimentatore o in quella della saldatrice compatta.

Possibilità di upgrade
Adeguare un impianto di saldatura alle esigenze tecniche in continua evoluzione non è mai stato così facile. Procedimenti e programmi di saldatura in grado di incrementare la produttività e funzioni che semplificano il lavoro possono essere installati sulla MicorMIG anche in un secondo tempo e in tutta semplicità.

Prestazioni migliorate grazie a MicorBoost

Con la tecnologia MicorBoost si salda in maniera ancora più efficiente con un rendimento maggiore nell'ambito MIG-MAG. Inoltre si hanno a disposizione maggiori riserve di tensione, che servono per una saldatura ad elettrodo perfetta, inclusi gli elettrodi CEL e speciali.

Vantaggi

Certificata EN 1090

Grazie al comando sinergico e al sistema di regolazione automatico si possono realizzare, in tutta semplicità, saldature conformi alla norma EN 1090. In abbinamento al pacchetto di vantaggi EN 1090 di Lorch e all'impostazione dei parametri mediante scheda NFC, siete perfettamente attrezzati per tutte le operazioni di saldatura.

Ready for Speed

Con gli Speed-Upgrade per MicorMIG, disponibili quale optional, si salda in maniera ancora più semplice e rapida.

Gestione dei job

Tramite il display ControlPro con funzione Tiptronic è possibile memorizzare le operazioni di saldatura in tutta semplicità e, se necessario, trasmetterle ad altri impianti.

PushPull

Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo con una torcia PushPull o il NanoFeeder incrementate grandemente il vostro raggio d'azione.

Identificazione del saldatore in tutta semplicità

L'assegnazione dei diritti di impostazione e di uso diviene così un gioco da ragazzi. Grazie al supporto della trasmissione dati contactless, con il generatore per saldatura Lorch MicorMIG l'identificazione del saldatore è sempre possibile.

Scriccatura

Il MicorMIG si caratterizza anche per la saldatura ad elettrodo e, grazie all'Electrode-Plus-Upgrade, disponibile quale optional, è adatto anche per la scriccatura (a partire da 400 A) e la saldatura con elettrodi speciali.

Soluzione gestionale

Basic

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco a 3 stadi

BasicPlus

• "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
• Regolazione continua della corrente di saldatura
• Indicazione digitale di volt e ampere
• Riempimento del cratere finale inseribile
• Regolazione della dinamica dell'arco a 7 stadi
• Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
• Selezione programma di saldatura nella zona di alimentazione filo
• Possibilità di upgrade

ControlPro

• "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
• Regolazione continua della corrente di saldatura
• Indicazione digitale di volt e ampere
• Display grafico luminoso (OLED) per la visualizzazione del 3° parametro principale
• Riempimento del cratere finale inseribile
• Regolazione della dinamica dell'arco a 21 stadi
• Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
• Selezione programma di saldatura nella zona alimentazione filo
• Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
• Possibilità di upgrade

Specifiche tecniche: Serie MicorMIG

	Configurazione di MicorMIG 300	Configurazione di MicorMIG 350	Configurazione di MicorMIG 400	Configurazione di MicorMIG 500
MIG–MAG				
Range di saldatura (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Regolazione della tensione	continua	continua	continua	continua
Fattore di servizio				
FS 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
FS 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
FS per corrente max 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%
Parametri trainafilo				
Unità trainafilo	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)
Fili saldabili acciaio (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Alimentazione elettrica				
Tensione di rete (in V)	400	400	400	400
Fasi (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%	15%
Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%	15%
Tolleranza di rete negativa max. per potenza di uscita ridotta (in %)	30%	30%	30%	30%
Fusibile di rete (in A)	32	32	32	32
Spina di rete	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi				
Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. A (in mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. B (in mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Peso generatore di corrente vers. A Raffreddato a gas (in kg)	58	58	61	66

Peso alimentatore filo (versione da officina) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Peso raffreddamento ad acqua (pieno) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Norme e omologazioni

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe di isolamento	F	F	F	F
Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S