



**SAF-FRO**

# ***PRESTOTIG FORCE***

Saldatrici TIG DC Pulsate portatili

# **FORCE**



# PRESTOTIG FORCE



Tecnologia modulare. Controllo del fattore di potenza (PFC) in conformità con le norme nazionali per migliorare l'efficienza e ridurre la corrente di assorbimento del generatore. La macchina esce di fabbrica con la spina Schuko da 16A. Ottima compatibilità con moto generatore +/- 20%. Capacità di funzionamento con prolunghe molto lunghe. 70 metri con sezione da 3x2.5 mmq. Possibilità di abbinare il generatore ad un gruppo di raffreddamento autonomo: FREEZTIG.

## Caratteristiche prodotto

- **Tensione di alimentazione:** 230V monofase
- **Tolleranza sull'alimentazione:** +/-20%
- **Display digitale:** %/Hz/Sec./A
- **Versatile:** TIG DC/ TIG DC Pulsata/MMA
- **Tecnologica:** gestione di 2 livelli di corrente
- **Comando a distanza:** Disponibile
- **Memorizzazione programmi:** 30 memorie
- **Pronta all'uso:** Presa Schuko di serie
- **Raffreddabile ad acqua:** Freeztig optionals

## Pannello frontale PRESTOTIG

- Un ciclo di saldatura completo semplice da impostare: corrente iniziale, finale, tempo rampa di salita, rampa di discesa, puntatura, pre-gas, post-gas, corrente ridotta (4T), regolazione frequenza pulsazione.
- Elevata prestazione per MMA: fino a 180 A al 40% a 40 °C.
- Capacità di memorizzazione programmi (30).



- 1 Modalità di saldatura (MMA, TIG con innesco PAC, TIG con innesco HF)
- 2 Saldatura TIG: 2 Tempi, 4 Tempi, a punti
- 3 Modalità selezione Pulsata - DC
- 4 Selezione Comando a distanza - Comando a pedale
- 5 Memorizzazione e richiamo programmi
- 6 Display digitale
- 7 Ciclo di saldatura completo

## FREEZTIG gruppo di raffreddamento autonomo

Per aumentare la produttività del tuo PRESTOTIG FORCE puoi aggiungere il nuovo gruppo di raffreddamento autonomo monofase FREEZTIG e la torcia raffreddata ad acqua. (Ciclo di lavoro del FREEZTIG 100%).



Aggancio meccanico rapido con la saldatrice

## Estensione della garanzia 2+1

La saldatrice PRESTOTIG FORCE è garantita per due anni

Con la semplice registrazione della matricola sul sito dedicato potete incrementare gratuitamente la garanzia di 1 anno in modo da arrivare a 3 anni di garanzia.



## Materiale di consumo

Come da tradizione per SAF-FRO esiste una vasta gamma di bacchette per poter migliorare la vostra saldatura TIG. Nel riquadro potete trovare una piccola selezione.

Applicazione	Classificazione	Nome	Diametro	Codice
Acciaio al carbonio	ER 70S-6 (AWS A 5-18) W42 4 W3Si1 (EN ISO 636-A)	ALTIG SG 2	1.2 mm	W000283327
			1.6 mm	W000283328
			2.0 mm	W000283329
			2.4 mm	W000283330
			3.2 mm	W000283331
Acciaio INOX	ER 308L (AWS A 5-9) W19 9 L (EN ISO 14343-A)	ALTIG 308L	1.2 mm	W000283419
			1.6 mm	W000283420
			2.0 mm	W000283421
			2.4 mm	W000283422
	ER 316L (AWS A 5-9) W19 12 3 L (EN ISO 14343-A)	ALTIG 316L	1.2 mm	W000283455
			1.6 mm	W000283456
			2.0 mm	W000283457
2.4 mm	W000283458			
3.2 mm	W000283459			

È conforme alla normativa EN 61000-3-2/12 che limita le correnti armoniche prodotte da attrezzature collegate a sistemi pubblici a bassa tensione.

**PRETOTIG FORCE** **Power Factor Control**

0255-29

2014-622



2014-617

## Caratteristiche tecniche

	PRETOTIG 180 FORCE		PRETOTIG 220 FORCE	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Tensione di ingresso monofase	230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Corrente di ingresso effettiva	15 A	11 A	16 A	12 A
Tensione a vuoto	50 V			
Intervallo corrente di saldatura	5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Rapporto di intermittenza a 40 °C	35%	160 A	-	220 A
	40%	-	160 A	-
	60%	140 A	140 A	180 A
	100 %	120 A	130 A	150 A
Dimensioni connettori	13 mm			
Indice di protezione	IP 23 S			
Peso	9.5 kg			
Dimensioni	205 x 345 x 460 mm			
Normative europee	EN 60974.1	✓		✓
	EN 60974.10	✓		✓
	EN 61000-3-2/12	✓		✓
Dotazione standard	Cavo primario, manuale dell'utente, istruzioni di sicurezza, tubo del gas, cavo di massa con morsetto (3 m)			

Questo apparecchio è progettato esclusivamente per l'uso industriale e professionale.

Per effettuare un ordine		
Generatore	<b>PRETOTIG 180 FORCE</b> W000382577	<b>PRETOTIG 220 FORCE</b> W000382578
Accessori Optional		
<b>A</b>	Comando a distanza manuale 10 mt	W000242069
<b>B</b>	Comando a distanza a pedale 10 mt	W000241602
<b>C</b>	Carrello portasaldatrice	W000375730
<b>D</b>	Valigia militare	W000371907
<b>E</b>	Gruppo di raffreddamento	W000382728



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE



MONOFASE

**2 ANNI** + **1 ANNO GRATIS**  
REGISTRANDOSI

## Accessori

Comando a distanza manuale 10 mt



2010-195

A

Comando a distanza a pedale 10 mt



2010-196

B

Carrello portasaldatrice con portabombola



2012-532

C

Valigia militare



2012-698

D

**FREEZTIG**  
Gruppo di raffreddamento autonomo monofase



E



## Contatti

FRO - Welding Italia S.r.l  
Loc. Casalmenini, 3  
37010 Rivoli Veronese (VR) - Italy  
Tel. : +39 045 8291511 Fax : +39 045 8291500

### **CUSTOMER ASSISTANCE POLICY**

The business of The Lincoln Electric Company® is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) for any updated information.

[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS<sup>®</sup>